



800X



Nagyteljesítményű gépi menetfúrók

A **800X** menetfúró család a jól ismert HSSE 800 menetfúrók továbbfejlesztett változata. A teljes egészében egyedi kialakításnak köszönhető széleskörű felhasználhatósága. Innovatív gyártástechnológiája a garancia a megnövekedett szerszám élettartamra és kiváló ár-érték arányára.

800X menetfúrónk az egyik legjobb választás kis és közepes szériás megmunkálások esetén kiemelkedő ár-érték arányának köszönhetően.

KIALAKÍTÁS

Többrétegű TN bevonat

Speciális él-mikrogeometria

Megnövelt hátszög

Kúpos dolgozóréssz

Forgács hornyok (R40) egymástól eltérő kialakítással

Kiemelkedően magas minőségű HSSE szerszám anyag

h6 tűrésű szár

ELŐNYEI

- Akár kétszeres élettartam- és termelékenység növekedés
- Biztos megmunkálás, pontos menetek
- Hatékonyabb forgácseltávolítás
- Stabil befogás
- Széleskörű felhasználhatóság (max. 1000 MPa)
- Kiemelkedő ár-érték arány

GYAKORLATI PÉLDÁK

MASTERSYNC befogó alkalmazásával

800X M6 6H DIN-371 R40 HSSE TN

Megmunkált anyag	C45 acél (1.0503)	Rozsdamentes acél 0H18N9 (1.4301)	Alumínium PA6 (3.1325)
Furat típus	zsákfurat	zsákfurat	zsákfurat
Menetmélység	2xD 12mm	2xD 12mm	2xD 12mm
Vágósebesség	Vc=10m/min	Vc=10m/min	Vc=25m/min
Menetszám	2700 P	1000 M	7000+ N

ISO metrikus menet DIN-13										800X							
										C-R40-TN		B-TN					
Anyagtípusok																	
Furattípus																	
Szerszámanyag										HSSE	HSSE						
Bevonat										TN	TN						
Bekezdés										C / 2-3P	B / 4-5P						
M	P	l₁	l₂	l₂	l₃	Ød₂	a		INDEX	DIN-371							
Ød ₁				R40						C2-513X01	C2-113X01						
Tűrés										ISO2 (6H)	ISO2 (6H)						
M3	0,50	56	10	5	18	3,5	2,7	2,50	0030	●	●						
M4	0,70	63	12	7	21	4,5	3,4	3,30	0040	●	●						
M5	0,80	70	14	8	25	6,0	4,9	4,20	0050	●	●						
M6	1,00	80	18	10	30	6,0	4,9	5,00	0060	●	●						
M8	1,25	90	20	13	35	8,0	6,2	6,80	0080	●	●						
M10	1,50	100	20	15	39	10,0	8,0	8,50	0100	●	●						
MF	P	l₁	l₂	l₂	l₃	Ød₂	a		INDEX	DIN-371							
Ød ₁				R40						C2-513X01	C2-113X01						
Tűrés										ISO2 (6H)	ISO2 (6H)						
M8x1	1,00	90	20	10		6,0	4,9	7,00	0083	●	●						
M10x1	1,00	90	20	13		7,0	5,5	9,00	0103	●	●						
M10x1,25	1,25	100	20	15		7,0	5,5	8,80	0104	●	●						
M	P	l₁	l₂	l₂	l₃	Ød₂	a		INDEX	DIN-376							
Ød ₁				R40						D2-513X01	D2-113X01						
Tűrés										ISO2 (6H)	ISO2 (6H)						
M12	1,75	110	24	18		9,0	7,0	10,20	0120	●	●						
M14	2,00	110	25	20		11,0	9,0	12,00	0140	●	●						
M16	2,00	110	32	20		12,0	9,0	14,00	0160	●	●						
M18	2,50	125	32	25		14,0	11,0	15,50	0180	●	●						
M20	2,50	140	32	25		16,0	12,0	17,50	0200	●	●						
M22	2,50	140	32	25		18,0	14,5	19,50	0220	●	●						
M24	3,00	160	38	30		18,0	14,5	21,00	0240	●	●						
M27	3,00	160	38	30		20,0	16,0	24,00	0270	●	●						
M30	3,50	180	40	35		22,0	18,0	26,50	0300	●	●						
M33	3,50	180	45	35		25,0	20,0	29,50	0330	●	●						
M36	4,00	200	50	40		28,0	22,0	32,00	0360	●	●						
MF	P	l₁	l₂	l₂	l₃	Ød₂	a		INDEX	DIN-374							
Ød ₁				R40						D2-513X01	D2-113X01						
Tűrés										ISO2 (6H)	ISO2 (6H)						
M12x1,5	1,50	100	20	5		9,0	7,0	10,50	0125	●	●						
M14x1,5	1,50	100	20	7		11,0	9,0	12,50	0145	●	●						
M16x1,5	1,50	100	20	8		12,0	9,0	14,50	0165	●	●						



Magyarországi kizárólagos forgalmazó:

HB Tools Kft.

2536 Nyergesújfalu, Jókai u. 59.

Tel.: +36 33 789 277

Mobil: +36 30 746 0776

Fax: +36 33 356 001

Email: info@hbtools.hu

web: www.hbtools.hu



800X

High performance machine taps